optimal Umwelttechnik GmbH
Horlecke 34-38 · Menden · 02373 770099-0

Ölabscheider NG15, fahrbar

Art.Nr. 6.900.100

Der ÖLABSCHEIDER NG15 ist ein mobiler Leichtflüssigkeitsabscheider mit zwei separaten Absetzkammern und einemseparatem Ölspeicher zur Öl-/Wasserseparation. Für bessere Reinigungswerte kann zusätzlich eine Koaleszensstufe eingesetzt werden. Er ist komplett mit einem Skimmer und einer exgeschützten Schlauchpumpe ausgerüstet, auf einemAnhänger aufgesetzt. Der ÖLABSCHEIDER NG15 besteht komplett aus Edelstahl. Das Öl-/Wassergemisch wird entweder über die Pumpe oder aus dem freien Zulauf in den Abscheider eingeleitet. Das, auf dem Wasser aufschwimmende Öl wird dann in derAbsetzkammer zurückgehalten und im Ölspeicher gesammelt, das saubere Restwasser fließt über den Ablauf wieder zurück ins Gewässer.

Technik

	Art. 6.900.100
Abscheider	
Abmessung	2700x900x1250mm (L x B x H)
Anschluss	Zulauf 3'' mit Storz B Zulauf 4'' mit Storz A Übergangsstück auf Storz B
Ölablauf:	2''mit Storz C Kupplung
Leistung	ca. 50m2/H
Material	Edelstahl
Anhänger	
Abmessung	5500x1830x1910mm ca.
Zul. Gesamt-gewicht	1,6to
Information	Höhenverstellbare Zugvorrichtung, Beleuchtung gemäß STVZO 12 Volt, einschließlich Rückfahr- und Nebelscheinwerfer, Stecker 13-polig, 4Abstellstützen.
Sonstiges Zubehör	Skimmer, Edelstahl, Schlauchpumpe, Ex-geschützt, Saug- und Druckschläuche

Einsatzmöglichkeiten

Der ÖLABSCHEIDER NG15 bietet eine mobil einsetzbare ortsunabhängige Ausrüstung für die Separation von Ölwassergemischen direkt am Einsatzort. Komplett ausgerüstet, unkompliziert im Handling und selbsterklärend im Einsatz, stellt er eine sinnvolle Ergänzung für die mobile Ölwehrausrüstung dar. Mit seinem maximalen Durchsatz von fast 50 m^2/ H bewältigt er auch größere Schadstoffmengen in kurzer Zeit problemlos.

Gleichzeitig behält er mit seiner Länge von 5,50m auch in räumlich beengtem Gelände seine volle Beweglichkeit. Mit seinem Gesamtgewicht von 1,6 to kann er zudem von jedem Feuerwehrfahrzeug gezogen werden.